

XIV. Poikain valmistavan Ammattikoulun johtokunta.

Valtuustolle on Valmistavan poikain ammattikoulun johtokunta antanut seuraavan kertomuksen lukuvuodelta 1905—1906:

»Opetusta Valmistavassa Ammattikoulussa poikia varten Helsingissä lukuvuonna 1905—1906, ovat antaneet seuraavat opettajat: hra M. Ahola kirjanpidossa suomeksi ja ruotsiksi sekä laskennossa II:lla ruotsalaisella luokalla; insinööri E. P. Eriksson metallityöosaston ammattiopirustuksessa suomeksi ja ruotsiksi (kevätlukukaudella, kun insin. E. muutti pois paikkakunnalta, otti insinööri C. Törnroth opetuksen huolekseen); taiteilija A. Federley käsivarapiirustuksessa suomeksi ja ruotsiksi; insinööri I. I. Holming projektsiooniopissa suomeksi; kansakoulunopettajatar H. Kapari (Petterson) suomenkielessä; insinööri A. Olsoni luonnonopissa sekä teknologiassa ja aineopissa suomeksi; insinööri O. W. Palmroth luonnonopissa sekä teknologiassa ja aineopissa ruotsiksi; kansakoulunopettajatar F. Rosqvist ruotsinkielessä sekä laskennossa I:llä ruotsalaisella luokalla; tuomari K. R. Salovius luennoita ammattisäädöksistä y. m. s. suomeksi ja ruotsiksi (kun hra S. kevätlukukauden aikana tuli estetyksi lopettamasta kurssia, jatkoi luentoja, keksijöistä ja keksinnöistä, ylioppilas, polyteknikko V. Wuolle); arkkitehti E. A. Törnvall geometriassa ja puutyöosaston ammattiopirustuksessa suomeksi ja ruotsiksi sekä laskennossa suomeksi; sekä arkkitehti, rouva I. Törnvall projektsiooniopissa ruotsiksi.

Työpajoissa ovat työn opetusta johtaneet työnjohtaja F. F. Jokela puutöissä ja työnjohtaja J. E. Sandborg metallitöissä, jota paitsi alajohtajana on toiminut työnjohtaja E. E. Rehn puutöissä ja työnjohtaja K. J. Lindqvist metallitöissä.

Koulun johtaja, insinööri E. Stråhlman, on sairauden takia vuoden kululla nauttinut virkavapautta. Virkaa tekevänä johtajana on toiminut allekirjoittanut (A. Federley).

Katsoen koulun tarkoitukseen olla valmistavan ammattialkeisopetuksen antajana nuorille tuleville ammattityön tekijöille, on opetuksessa yleensä seurattu käytännöllistä suuntaa. Varsinaisen käytännöllisen työn opetus on entistä enemmän suunnattu systemaattisesti järjestetyllä pohjalla, koska siten järjestetyllä opetusmenettelyllä on, jo monivuotisella kokemuksella, havaittu saavutettavan täydellisempi tulos työnkin opetuksessa.

Koulun oppiaineissa on opetettu seuraavat oppimäärät:

Esitelmiä keksijöistä, keksinnöistä ja ammattiasetuksista.

II luokka (2 tuntia viikossa). Mainioiden miesten ja keksijöiden elämäkertoja, suurempia keksintöjä, sekä ammatti-asetuksia niinkuin työväenlaki, elinkeinolaki y. m.

Äidinkieli.

I luokka (4 tuntia viikossa). Oikein- ja kaunokirjoitusharjoituksia. Ainekirjoitusta. Kirjevaihtoa myyjän ja ostajan välillä. Isänmaallisen kirjallisuuden lukemista. Pyöreäkirjoitusta.

II luokka (2 tuntia viikossa). Ammattialalle kuuluvien kirjoitusten, kuten ilmoitusten, julkipanojen, kuittien, valtakirjojen, kontraktien, hake-
muksien, työtodistuksien, y. m. laatimista. Työselityksiä.

Laskento.

I luokka (5 tuntia viikossa). Kansakoulun oppimäärän kertaus, lukujen korottaminen ylempään arvokertaan ja juuren otto, algebrallisten lukujen ja kaavojen selityksiä.

II luokka (3 tuntia viikossa). Korko-, yhtiö-, ja vaihtolaskua, yhteen-, vähennys-, kerto- ja jakolaskua algebrallisilla luvuilla, yksinkertaisia yhtälöitä ja ensimmäisen asteen probleemia yhdellä tuntemattomalla, käsityöläistuotteiden valmistuskustannusten ja myyntihinnan arvioimista.

Mittausoppi.

I luokka (4 tuntia viikossa). Mittausopin pääkohdat, pinta- ja tilavuuslaskuja.

II luokka (2 tuntia viikossa). Mittausopillisten laskujen käyttämistä ammattien alalla, kuten raakaaine-menekin arvioimista käsityöläistuotteiden valmistuksessa.

Luonnonoppi.

I luokka (3 tuntia viikossa). Kemian alkukäsitteet, kappaleiden yleiset ominaisuudet, ääni-, valo-, lämpö- ja sähkö-oppi, mekaniikan pääkohdat.

II luokka (3 tuntia viikossa). Selitystä kestävyysopin alkeista, höyrykoneista, motooreista ja muista koneista.

Teknologia ja aineoppi.

I luokka (2 tuntia viikossa). Eri raaka-aineiden löytöpaikat, niiden valmistaminen ja ominaisuudet sekä näiden aineiden valmistuksessa käytettävät työkalut ja työtavat.

II luokka (2 tuntia viikossa). Edellisen jatkoa.

Kirjanpito.

II luokka (4 tuntia viikossa). Käsityöläisliikkeen kirjanpito 8 kuukauden kuluessa, selontekoa erilaisista vakuutuksista, säästö- ja sairasapurahastoista, asiomiskirjeiden laatimista.

Käsivara-piirustus.

I luokka (6 tuntia viikossa). Mittausopillisten ornamenttien piirustamista, lehtien ja kukkien mallitsemista ja värittämistä.

II luokka (4 tuntia viikossa). Edellisen jatkoa. Esinepiirustusta, maljoja, ruukkuja, täytettyjä lintuja y. m. Perspektiivipiirustusta. Helpompia sommitteluja.

Projektiiviooppi.

I luokka (6 tuntia viikossa). Mittausopillista piirustusta, kappaleiden projektiooneja, tasojen leikkausta, pintalevitystä, kappaleiden läpätunkeumista, varjoja.

Ammattiopetus.

II luokka (8 tuntia viikossa). Ammattiopetusta mallien, luonnoksien ja kuvien mukaan.

Käytännöllinen työ.

I luokka (12 tuntia viikossa). Pakolliset alkuharjoitustyöt koulun kaikille oppilaille:

A. Puutyössä:

Ensimmäinen työlaatu: Sahausharjoituksia:

1. Poikkisahausta laudan yhdelle sivulle vedettyjen suorien viivojen mukaan.
2. Halkisahausta samoin sekä harjoitusta jalan edessä sahaamaan.
3. Halkisahausta syrjittän laudan kumpaankin syrjään vedettyjen viivojen mukaan.
4. Käyräsahausta kapeateräisellä sahalla.
5. Ympyrä ja kiekura (spiral) sahausta.
6. Käyräsahausta kahdelta taholta.

Toinen työlaatu: Kairausharjoituksia.

1. Kohtisuoraa kairausta erilaisilla kairoilla.
2. Vinoon kairausta eri asentoihin.
3. Syrjin lautaan kairausta vastakkain sekä suoraan lävitse yhdeltä puolen suunnattuna.
4. Kairausta pitkin puuhun.

Kolmas työlaatu: Talttausharjoituksia.

1. Talttausta viisto- ja pystylastulla suoraan ja vinosyihin.
2. Lävitse talttausta vastakkain sekä lappeettain että syrjin lautaan.
3. Varhon ja kyntteen talttausta käyrään syrjään.
4. Kaltevaa talttausta.

Neljäs työlaatu: Höyläysharjoituksia.

1. Nelisärmäisen listan höyläystä tarkoin suoraksi ja suorakulmaiseksi.
2. Kahdeksan särmäinen lista.

3. Kolmesärmäinen lista.
4. Kuusisärmäinen lista.
5. Kahdeksansärmäinen kartio.
6. Leveämmän pinnan höyläystä; koivulautaa.
7. Päittäin höyläystä.
8. Käyrää höyläystä.

Viides työlaatu: Keilausharjoituksia.

1. Varhousta, kynttäystä ja keilausta koristehöylällä.
2. Käsivara keilausta kouru- ja tasasimssillä.
3. Keilausta poikin puuta sekä käyrään syrjään.

Kuudes työlaatu: Veisto- ja kirvestyöharjoituksia.

1. Suoran pinnan ja särmänteen veistoa kirveellä.
2. Köyryn- ja kourun pinnan veistoa kirveellä.
3. Hirren veistoa kirveellä ja piilulla sekä yksinkertaisten hirren jatkos- ja nurkkaliitosten tekoa.
4. Puukolla ja taltalla veistoa, harjoitusesineinä tehty kirvesvarsi, sahanpää, höylän kahva y. m.

Seitsemäs työlaatu: Sorvausharjoituksia.

1. Suoraa pintasorvausta ja teräväpohja uurroksia.
2. Tasapohja uurroksia.
3. Kouruja ja köyryjä tasasilla välivanteilla erotettuna.
4. Yhteen sorvattuja kouruja ja köyryjä.
5. Erilaisia sommitteluja kaksi tai kolme harjoituskappaletta.
6. Messinkihelan sorvausta; viilan päähän.
7. Levysorvausta syrjin lautaa; sorvattu rengas t. m. s.
8. Sisussorvausta päin puuhun.

Kahdeksas työlaatu: Leikkausharjoituksia.

1. Suoria uurroksia poikin pitkin ja vinopuuhun.
2. Erilaisia käyriä uurroksia.

3. Köyryjä ja kaltevia pykäliä eri asentoihin.
4. Yksinkertaista pintakoristetta.
5. Pohjan syvennystä, ulkopiirrehakkausta ja muodostelua.

Yhdeksäs työlaatu: Muovailuharjoituksia.

1. Yksinkertaisimpien perusmuotojen selittelyä ja sommittelua saveen ja vahaan.
2. Kaavan valamista kipsistä ja liimasta.
3. Pintaurros- ja korkomuovailua yksinkertaisempien mallien tai kasvien mukaan.
4. Suunnittelua piirustuksen mukaan.
5. Muovatus kuvion valmistaa kipsistä sekä viimeistelyä.

B. Metallityössä.

Ensimmäinen työlaatu: Takomaharjoituksia.

1. Poikki talttausta raudan kuumana ollen.
2. Halkitalttausta samoin.
3. Suoristusta ja sileää takomista.
4. Litteän raudan kiertämistä.

Toinen työlaatu: Viilausharjoituksia.

1. Suoraa tasaviilausta.
2. Särmän ja syrjän viilausta.
3. Pyöröviilausta ja sovitusta.
4. Uurroksen viilausta.

Kolmas työlaatu: Talttausharjoituksia

1. Suoraa talttausta kylmänä.
2. Uurrostalttausta samoin.
3. Peltin leikkausta taltalla suorien ja väärin viivojen mukaan.

Neljäs työlaatu: Kairausharjoituksia.

1. Läven merkitsemistä ja kairausta suoralla kairalla.
2. Samaa kierokairalla.
3. Läven suurentamista viilalla ja suurennusterällä.
4. Ruuvien kiertoa.

Viides työlaatu: Sorvausharjoituksia.

1. Suoraa pintasorvausta.
2. Pään- ja särmänteen sorvausta.

Kuudes työlaatu: Peltityöharjoituksia.

1. Peltin leikkausta, torvelle kääntöä ja kynttäystä.
2. Koukistusta ja niittausta.
3. Tinajuotosta ja puhdistusta.

II Luokka. (12 tuntia viikossa sekä kesä- ja heinäkuun ajalla 24 tuntia viikossa). Oppilaat on jaettuna varsinaisesti eri ammattiosastoille.

A. Puutyöosasto.

Yleinen harjoitussarja erilaatuisia puunliitoksia tehty seuraavassa järjestyksessä:

I:ksi. Saumausliitoksia.

1. Saumausta lappeittain ynnä selityksiä liimasta ja liimauksesta.
2. Levysaumausta syrjittäin.
3. Tasasyrjäsaumausta kulmaukseen.
4. Vinokulmasaumausta samoin.
5. Laudan jatkos viistosaumauksella.
6. Kaari vuorojatkosaumauksella.

II:ksi. Naulaliitoksia.

1. Pienan naulaamista rautanauiloilla.
2. Kulman naulaamista päin puuhun rautanauiloilla ja syrjin puuhun puunauiloilla.

3. Viiston pään kiinnitys suoraan pintaan ruuveilla.
4. Kaltevan kulman kokoominen puunauloilla.

III:ksi. Taiteliitoksia.

1. Listan taite suoraan kulmaan syrjittäin ja lappeettain.
2. Eri suuruisien kulmien taitteita lappeettain sovittamalla sivupinta alustaan.
3. Erilaisia syrjittäistaitteita sovittamalla sivua ja syrjää vastaavaan alustaan.
4. Väärän ja suoran listan yhdystaite.

IV:ksi. Kynteliitoksia.

1. Kynttäys pitkin puuhun.
2. Kynttäys poikin puuhun.
3. Vastakkaiskynttäys syrjin- ja päin puuhun.
4. Kynttäys väärään syrjään.
5. Vinokynttäys.
6. Salakynte kulmaukseen.
7. Laudan jatkos vastakkaiskynttäyksellä.

V:ksi. Varholiitoksia.

1. Yksipuolinen varhaus ja välilistan sovitus.
2. Varhaus väärään syrjään.
3. Erilaisten keilattujen levyjen varhoon sovitusta.
4. Kaksoisvarhousta.
5. Päittäin varhousta.

VI:ksi. Ristiliitoksia.

1. Teräväpohja lovitus.
2. Tasapohja lovitus.
3. Pyöröpohja lovitus.
4. Suora ja vino vastakkaislovitus.
5. Vastakkaislovitus toinen puolikas lovitettu kolmelta sivulta.

6. Vastakkaislovitus puolivahvuuteen leikatuilla taitekulmilla.
7. Ikkunan puitteen ristaus, sovittamalla lovitus keilatun syrjän mukaisesti.

VII:ksi. Pyrstöliitoksia.

1. Syrjän päälle ylisahattu pyrstö.
2. Lappeettain läpisahattu pyrstö.
3. Salapyrstö, haka alapuolella.
4. Syrjin lautaan tehty pyrstö.
5. Kaksipäinen pyrstö sidekappaleena.
6. Jatkos läpisahatulla vastakkaishakauksella.
7. Yksipuolinen pyrstö vinossa asennossa.

VIII:ksi. Uurreliitoksia.

1. Vinosyrjäinen pienaurros.
2. Sama vinokyntteellä listan syrjiin.
3. Laudan pään uurros suoraan pintaan vinokyntteellä.
4. Vinourros, johon laudan pää sovitetaan kaltevaan asentoon sekä kohtisuora uurros.
5. Kohtisuora uurros kouruun lautaan.

IX:ksi. Tappiliitoksia.

1. Pyöreä läpilyöty tappi.
2. Olkatappi kohtisuora ja kallistuva.
3. Erilaisia välitappisovituksia.
4. Tapituksia sorvatuissa kappaleissa.
5. Ruuvitappi liitos.
6. Läpilyöty nelisärmäinen tappi sekä yksi olkainen ja kaksi olkainen talttatappi.
7. Talttatappi taiteliitokseen sekä kaltevaan syrjään.
8. Lappeettain ja syrjittäin kallistuva tapitus sekä kaksoistappi.
9. Tapitus, sovittamalla olkapykälät pyöreään pintaan.
10. Olkatapitus, sovitettu keilattuun syrjään.

X:ksi. *Litsiliitoksia.*

1. Puolilitsi ja litsi yksiolkaisella tapilla.
2. Täydellinen yksitappinen litsaus suoraan kulmaan.
3. Toiselta puolelta taitekulmauksen tehty litsaus.
4. Litsattuja jatkoksia.
5. Litsin sovitus syrjään.
6. Kaksoislitsaus.
7. Teräväpohjainen litsaus.
8. Kaksoislitsillä koottu vinokulma.
9. Kaksoislitsillä koottu suorakulma keilatuista listoista.

XI:ksi. *Sinkkausliitoksia.*

1. Läpisahattu tasa- ja vinotappinen sinkkaus.
2. Sinkkauksia korokelista syrjäisiin lautoihin.
3. Karmin kulman sinkkaus.
4. Kaltevan kulman sinkkaus.
5. Puolipeitetty sinkkaus.
6. Peitetty sinkkaus.
7. Salasinkkaus.

Sen jälkeen ovat puutyöoppilaat jakautuneet eri työlaatuosastoille ja tehneet varsinaisena ammattityönään:

a) *Huonekalutyö-osastolla*: Silaus- ja intarsiatyö harjoituksia, erilaisia huonekalujen osia ja kokoonpanosovituksia sekä kokonaisia huonekaluja yksinkertaisine koristeineenkin. Kokonaisia huonekaluja on tänä lukuvuonna valmistunut: kirjakaappi, kirjoitustuoli, sohvapöytä ja kirjoituspöytä.

b) *Rakennuspuutyö-osastolla*: Kulmauksia ja osia ovien ja ikkunanpuitteista, kaarien, pylväiden ja kaidepuiden rakenteita, laattia parkettia y. m. Erikoistyonä tänä vuonna on tehty koulun oma *näyttelyteline* Kuopion käsiteollisuusnäyttelyyn.

c) *Mallipuuseppä-osastolla*: Yksinkertaisempia alkuharjoituksia mallityössä, pienempiä laakerin ja pyörän malleja, erilaisia takorautaisten koneosien malleja piirustuksen opetusvälineiksi sekä osia höyrykoneen silinterin malleista.

B. Metallityöosasto.

I:ksi. Takomatyötä. Talttausta, lävenlyöntiä, nelisärmäistä, litteätä ja pyöreätä venytystä, paisutusta, senkkausta, taivutusta, koukistusta ja karkaisua, taottu talttoja, kairoja sekä kaikenlaisia viilaus- ja sorvaustyössä valmistettujen esineiden kappaleita.

II:ksi. Viilaustyötä: Suoraa viilausta, pyöröviilausta, kylmää talttausta, läven kairausta, ruuvin kiertoa, kappaleiden yhteensovitusta, kaavintaa, tahkoomista, silitystä, kiilloitusta ja sinistystä; valmistettu ruuvitalttoja, kulmioita, viivottimia, harppeja, keskiösuuntureita, vasaroita ruuvikiertimiä y. m.

III:ksi. Sorvaustyötä: Suoraa pintasorvausta, käyrää muodostelusorvausta, levysorvausta ja ruuvikierteen sorvausta; kartioita, pultteja, piirtotolkkoja sekä muita työpajoissa tarvittavia työkaluja ja pienempien työkoneneiden osia.

IV:ksi. Koristetaontaa: Raudan, kuparin ja messingin taontaa, peltin leikkausta saksilla ja taltalla, uurrostaltausta, kaiverrusta, muodostelua vasaralla ja tampeilla sekä pakotusta; tehty huonekalujen heloja, saranoita, y. m. yksinkertaisempia koristeita.

Opetusta on lukuvuoden kuluessa annettu

Opetusaineita	Maanantai				Tiistai				Keski-	
	I Luokka		II Luokka		I Luokka		II Luokka		I Luokka	
	Suomalainen	Ruotsalainen	Suomalainen	Ruotsalainen	S.	R.	S.	R.	S.	R.
Esitelmiä keksijöistä, keksinnöistä ja ammattiasetuksista	—	—	—	—	—	—	—	3-4	—	—
Äidinkieli	—	10-11	2-3	—	2-3	3-4	—	—	3-4	—
Laskento	—	—	—	—	3-4	10-11	10-11	9-10	2-3	9-10
Mittausoppi	11-12	9-10	10-11	—	—	11-12	—	—	—	—
Luonnonoppi	8-9	8-9	—	—	4-5	—	8-9	8-9	8-9	8-9
Teknologia ja aineoppi	4-5	—	3-4	—	—	—	—	2-3	—	—
Kirjanpito	—	—	—	9-10	—	—	9-10	—	—	—
Käsivarapiirustusta	—	11-1	—	2-4	10-12	—	—	—	—	2-4
Projektiopiippi	9-11	—	—	—	—	8-10	—	—	9-11	4-6
Ammattiopirustus	—	—	4-6	4-6	—	—	4-6	4-6	—	—
Työpaja-työ.....	2-4	4-6	8-10	11-12	8-10	4-6	2-4	10-12	4-6	10-12

allaolevan lukujärjestyksen mukaan:

viikko	Torstai				Perjantai				Lauantai				
	I Luokka		II Luokka		I Luokka		II Luokka		I Luokka		II Luokka		
	S.	R.	S.	R.	S.	R.	S.	R.	S.	R.	S.	R.	
—	—	—	—	3-4	4-5	—	—	—	—	—	—	5-6	—
—	10-11	2-3	9-10	—	—	—	—	3-4	3-4	2-3	10-11	—	—
9-10	—	3-4	5-6	—	11-12	2-3	10-11	—	—	3-4	11-12	3-4	4-5
10-11	—	4-5	—	—	9-10	11-12	9-10	—	—	9-10	5-6	—	10-11
—	—	—	—	8-9	8-9	—	8-9	—	—	—	—	8-9	5-6
—	—	—	2-3	—	—	3-4	—	—	—	—	4-5	4-5	3-4
8-9	—	—	—	9-10	10-11	—	—	—	8-10	—	—	9-10	—
—	11-1	10-12	3-5	1-3	—	—	—	10-12	—	10-12	—	—	—
—	—	—	—	—	—	9-11	4-6	—	—	—	—	—	—
4-6	4-6	—	—	—	—	—	—	4-6	4-6	—	—	—	—
2-4	8-10	8-10	10-12	4-6	2-4	4-6	2-4	8-10	10-12	4-6	2-4	10-12	8-10

Syyslukukauden alussa sisäänkirjoitettiin 95 oppilasta, joista 62:lla oli suomi ja 33:lla ruotsi äidinkielenä. Näistä oli 39 ensimmäisellä suomalaisella luokalla ja 14 ensimmäisellä ruotsalaisella luokalla sekä toisella suomalaisella luokalla 23 ja ruotsalaisella 19.

Oppilaitten ikä (syyskuun 1 p. 1905), syntymäpaikka ja entinen koulu ilmenee seuraavista tauluista:

<i>Oppilaitten ikä:</i>		<i>Syntymäpaikka:</i>	
12 vuotta.....	2	Helsinki.....	71
13 »	34	Uudenm. lääni paitsi Helsinkiä	8
14 »	35	Muu Suomi.....	15
15 »	11	Ulkomaa	1
16 »	7		
17 »	4		
18 »	1		
19 »	1		
		Summa	95
	Summa		
	95	<i>Entinen koulu:</i>	
		Ylempi kansakoulu	90
		Lyseo.....	4
		Seminaarin valmist. koulu.....	1
		Summa	95
<i>Keski-ikä:</i>	14,08		

Kevätlukukauden päättyessä oli koulussa 82 oppilasta.

Päästötodistuksen ruotsalaiselta osastolta saivat seuraavat oppilaat:

Puutyö-osastolta: Erik Vilhelm Ragnar Ekman hyväksytyin teknologian kokeen jälkeen, sekä suoritettuaan kurssin täydelleen verstastyössä Karl Axel Blomberg, Uno Alexander Limnell ja Joel Anatonius Nyman.

Metallityö-osastolta: Etrid Albinus Degerholm, Karl Alexander Lindroos, Anton Bernhard Wickfors ja Karl Valdemar Åhman, sekä suoritettuaan kurssin täydelleen verstastyössä Jarl Richard Borg (ehdoilla luonnonopissa ja teknologiassa), Evert Vilhelm Fahlström (ehdoilla luonnonopissa), Anders Ture Forss (ehdoilla teknologiassa), Manne Sakarias Krig, Martin William Malmelin, Valter Viktor Nordström, Erik Joel Pettersson, Uno Vilhelm Pettersson, Gunnar Ferdinand Salin ja Johan Olof Uotila (ehdoilla teknologiassa).

Päästötodistuksen suomalaiselta osastolta saivat seuraavat oppilaat:

Puutyö-osastolta: suoritettuaan kurssin täydelleen verstastyössä Leino Arvid Kannas (Eklund), Johan Henrik Korhonen, Toivo Petter Lind (ehdoilla laskennossa), Johan Emil Mynttinen (ehdoilla laskennossa), Anders Oskar Orasmaa (Helander) ja Lauri Uponen.

Metallityö-osastolta: Eino Johannes Alanne (Amnell), Väinö Valter Eriksson, Uljas Hakkarainen, Elis Armas Kivistö (Lindström), Kaarlo Jalmari Koskikallio (Forsberg) (ehdoilla laskennossa), Jalmari Gabriel Luola (Lind), Arvo Hjalmar Rannanpää (ehdoilla laskennossa) ja August Bertil Vihantavaara (Vilén), sekä suoritettuaan kurssin täydelleen verstastyössä Armas Evert Ahovaara (Henriksson), Paul Erland Lehtonen, Toivo Ragnar Reino (Reiman) ja Kaarlo Eemil Stolt.

Palkinnoiksi jaettiin työkaluja seuraaville eroaville oppilaille: Eino Johannes Alanne, Etrid Albinus Degerholm, Erik Vilhelm Ragnar Ekman, Johan Henrik Korhonen, Karl Alexander Lindroos, Jalmari Gabriel Luola, Valter Viktor Nordström, Joel Anatonius Nyman, Anders Oskar Orasmaa, Gunnar Ferdinand Salin ja Kaarlo Eemil Stolt.

Toiselle luokalle siirrettiin 20 suomen- ja 11 ruotsinkielistä oppilasta.

55 m:kan suuruisen apurahan, josta kuukausittain jaetaan 5 m:kaa ensi lukuvuoden kuluessa, saivat seuraavat toiselle luokalle siirretyt oppilaat: Theodor Alexander Backa, Harald Vilhelm Honkanen, Arvo Edvard Usenius, Jalmari Adamsson, Emil Evert Hofdahl, Väinö Jauhainen, Johan Vilhelm Kaunola, Emil Alexander Koskinen, Karl Mikael Nyqvist ja Vilho Einar Vilén.

Palkinnoiksi jaettiin harppilaatikoita, viivoittimia ja piirustuslautoja seuraaville oppilaille: Harald Vilhelm Honkanen, Evert Sigurd Johansson, Einar Alfons Lindström, Johan Hjalmar Vickholm, Arvo Oskari Heinonen, Johan Vilhelm Kaunola, Herman Valdemar Koponen, Eino Viktor Lukan-der ja Karl Mikael Nyqvist.

Eri tahoilta tehtyjen kyselyjen johdosta on koulun Johtokunta päättänyt että sikäli kun tila ja opettajien aika myöntää voidaan kouluun järjestää nuorille käsityönopettaja-kandidaateille y. m. tilaisuutta suorittaa systemaattisesti järjestetty alkeistykurssi ynnä tarpeen mukaan määrättävät täytetyt jossakin niistä työlaaduista, joita koulussa opetetaan; sekä siten kaikin puolin tutustuttuaan koulun opetusmenettelyyn, asian-

omaisten opettajain määräyksen ja katsastuksen alaisena myöskin suorittamaan työnjohto- ja opetuskokeet suorittamansa käytännöllisen työn opetuksessa.

Tällaisen kurssin ja opettajanäytteen on viime vuoden kesä- ja heinäkuun työkaudella koulun puutyöosastolla huonekalutyössä suorittanut käsityönohpettaja K. J. Kaattari Oulusta.