

YLLÄPIDON OHJEET

Helsingin kaupunkikalusteet tulee pitää hyvässä kunnossa. Perusylläpito tapahtuu peittomaalatuissa kalusteissa 5 vuoden välein, kuultokäsittelyt puuosat huolletaan 1 vuoden välein. Perushuoltoon kuuluu kalusteen puhdistaminen, pintakäsittelyn huoltaminen ja pulttien kiristys. Tarvittaessa tehdään myös kalusteen rungon oikaisu.

Jos kaluste tai kalusteosa on vaurioitunut pahoin, koko kaluste uusitaan heti, kun vaurio havaitaan. Vaaraa aiheuttavat kalusteet ja varusteet korjataan tai poistetaan välittömästi vaurion tultua ilmi.

Kaupunkikalusteet huolletaan, kun kalusteet tai kalusteosat ovat rikkoutuneet tai kun kalusteissa havaitaan pintakäsittelyn kuluminen niin, että pohjamateriaali on näkyvissä sekä silloin kun kalusteet ovat töhrittyjä tai likaisia.

Kivikaupungin, aluekeskusten ja historiallisten alueiden kalusteiden ja varusteiden tulee olla aina ehjiä, puhtaita ja töhryttömiä. Huolto tehdään välittömästi kun huoltotarve on havaittu. Asuinalueilla kalusteen korjaus tai puhdistus tulee tehdä 2 viikon kuluessa siitä kun tarve on havaittu. Luonnonmukaisilla alueilla kalusteen puhdistus tai korjaus tulee tehdä 4 viikon kuluessa.

Jos kalusteen tai sen pinnan vaurion syynä on rakenteellinen virhe, pyritään virhe poistamaan jatkuvan vaurioitumisen estämiseksi.

Huollossa käytettävät koneet ja laitteet on varustettava työhön sopiviksi. Kaluston tulee täyttää työturvallisuusohjeet ja -määräykset. Kaupunkikalusteiden pintakäsittely ja pintakäsittelyn huolto tulee tehdä tarkasti pintakäsittelyaineen valmistajan tuoteselosteiden ohjeiden ja vaatimusten mukaan.

Huolto-ohjeet on laadittu MaalausRYL 2012 -ohjeiston sekä soveltuvien RT-ohjekorttien ja SILKO-ohjeiden mukaan.

Puisissa ulkokalusteissa käytetään ulkoilman rasisusluokkaa RL12 (kohtalainen ilmastorasitus ulkona) MaalausRYL 2012 mukaan. Metallipinnoilla käytetään ilmastorasitusluokkaa C3 (kohtalainen) SFS-EN ISO 12944-2 mukaan.

PEITTOMAALATUN PUUPINNAN YLLÄPITO

Ylläpito-ohje koskee työmaalla tai kaupungin huoltotiloissa tehtäviä huoltokäsittelyjä.

Ylläpito-ohje on sovellettu MaalausRYL 2012 mukaan. Pintakäsittelyn ulkonäköluokka on Pu2.

Perushuolto 5 vuoden välein:

Puupinnat tarkastetaan vuosittain. Peittomaalatut puupinnat huoltokäsitellään 5 vuoden välein ja lisäksi aina, kun maalipinta on niin kulunut niin, että puupinta on näkyvässä. Töhrty peittomaalataan heti kun ne havaitaan. Kun maalipinta himmenee, väri haalistuu tai kun maalipinta on töhritty, on huoltotoimenpiteenä pesumaalaus. Pesumaalaus suoritetaan MaalausRYL 2012 mukaan pesumaalausmenetelmällä. Maalauksikäsitely tehdään spraymaalilla kalusteen sijaintipaikassa siirtämättä kalustetta. Maalina käytetään samaa maalia kuin mitä kalusteessa on aiemmin käytetty.

Maalausolosuhteet:

Maalattavan pinnan on oltava kuiva. Puun kosteusprosentti tulee olla alle 18 %. Ilman lämpötilan on oltava vähintään +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Tämä tarkoittaa sitä, että penkkien huoltokäsittely tehdään kesällä ulko- tai sisätiloissa tai talvella sisätiloissa. Standardiolosuhteissa, +23 °C ja ilmankosteus 50 %, kuivumisaika on nopein.

Huoltotoimenpiteet:

Hionta ja pölynpoisto tehdään jokaisen käsittelyn edellä, vaikka sitä ei olisi erikseen mainittu. Välihionta tehdään yleensä hiontapaperilla n:o 40 tai 50. Valmiiksihionta tehdään hiontapaperilla n:o 150.

Huoltomaalaus:

1. Maalattavat pinnat pestään pinnalle sopivalla pesuaineella. Mahdolliset homeiset pinnat pestään homeenpoistoaineella maalin valmistajan ohjeiden mukaan.
2. Pestyt pinnat huuhdotaan huolellisesti vedellä ja pintojen annetaan kuivua hyvin.
3. Irtoava maali poistetaan kaapimella ja käsihiomakoneella. Hiontapöly poistetaan huolellisesti.
4. Yli 5 mm kolot ja syvennykset tasoitetaan siloteaineella. Tasoitukset tehdään ympäröivän pinnan tasoon siten, etteivät silotetut kohdat erotu ympäröivästä pinnasta. Silotetta ei saa kerralla käyttää niin runsaasti, että silotekerros kuivuessaan alkaa halkeilla.
5. Huonokuntoiset pinnat pohjustetaan ja pohjamaalataan alustaan sopivalle pohjusteella ja pintamaaliin sopivalla pohjamaalilla.
6. Pintakäsittely tehdään samalla maalilla kuin mitä kalusteessa on aiemmin käytetty. Maalaus suoritetaan maalivalmistajan ohjeen mukaan. Värisävy on sama kuin tuotteessa oli alun perin.

Pesumaalaus:

1. Käsiteltävä alue pestään ja pintojen annetaan kuivua hyvin.
2. Pinta hiotaan kevyesti ja hiontapöly poistetaan huolellisesti.
3. Maali ruiskutetaan ohuina kerroksina hiotulle alueelle. Maalaus toistetaan, kunnes töhry tai kulunut pinta on peitossa.

KUULTOKÄSITELLYN PUUPINNAN YLLÄPITO

Ylläpito-ohje koskee työmaalla tai kaupungin huoltotiloissa tehtäviä huoltokäsittelyjä.

Ylläpito-ohje on sovellettu MaalausRYL 2012 mukaan. Pintakäsittelyn ulkonäköluokka on Ku2.

Perushuolto 1 vuoden välein:

Ympärivuotisesti ulkona olevat kuultokäsittellyt puupinnat huoltokäsitellään kerran vuodessa. Kalusteiden huoltokäsittely suoritetaan kaupungin tiloissa, sillä kuultokäsittely saavuttaa lopullisen keston noin viikon kuluessa aineesta riippuen. Kuivumisaikana kalusteita on käsiteltävä varoen. Töhrityt rimat tulee vaihtaa uusiin aina kun töhryjä havaitaan.

Maalausolosuhteet:

Maalattavan pinnan on oltava kuiva. Puun kosteusprosentti tulee olla alle 18 %. Ilman lämpötilan on oltava vähintään +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Tämä tarkoittaa sitä, että penkkien huoltokäsittely tehdään kesällä ulko- tai sisätiloissa tai talvella sisätiloissa. Standardiolosuhteissa, +23 °C ja ilmankosteus 50 %, kuivumisaika on nopein.

Huoltotoimenpiteet:

Hionta ja pölynpoisto tehdään jokaisen käsittelyn edellä, vaikka sitä ei olisi erikseen mainittu. Välihionta tehdään yleensä hiontapaperilla n:o 50. Valmiiksihionta tehdään hiontapaperilla n:o 150.

Huoltomaalaus:

1. Käsiteltävät pinnat pestään pinnalle sopivalla pesuaineella. Mahdolliset homeiset pinnat pestään homeenpoistoaineella aineen valmistajan ohjeiden mukaan ja pinnat harjataan tarvittaessa teräs- tai juuriharjalla.
2. Pesty pinnat huuhdotaan huolellisesti vedellä ja pintojen annetaan kuivua hyvin (kuultokäsittely ei imeydy kosteaan pintaan).
3. Irtoava ja heikosti kiinni oleva vanha käsittelypinta sekä kauhtunut puun pinta poistetaan teräskaapimella ja käsihiomakoneella.
4. Puupinnat karhennetaan hiomalla hiomapaperilla ja hiontapöly poistetaan huolellisesti.
5. Yli 5 mm kolot ja syvennykset tasoitetaan siloteaineella. Tasoitukset tehdään ympäröivän pinnan tasoon siten, etteivät silotetut kohdat erotu ympäröivästä pinnasta. Silotetta ei saa kerralla käyttää niin runsaasti, että silotekerros kuivessaan alkaa halkeilla. Silote sävytetään samanlaiseksi kuin alusta.
6. Vaurioituneet kohdat käsitellään värillisellä puunsuojalla.
7. Pintakäsittely tehdään samalla käsittelyllä kuin mitä kalusteessa on aiemmin käytetty. Käsittely suoritetaan aineen valmistajan ohjeen mukaan. Värisävy on sama kuin tuotteessa oli alun perin.

PEITTOMAALATUN TERÄSPINNAN YLLÄPITO

Ylläpito-ohje koskee työmaalla tai kaupungin huoltotiloissa tehtäviä huoltokäsittelyjä.

Ylläpito-ohje on sovellettu MaalausRYL 2012 mukaan. Pintakäsittelyn ulkonäköluokka on Pu2.

Perushuolto 5 vuoden välein:

Teräspinnat tulee tarkastaa vuosittain. Peittomaalatut teräspinnat huoltokäsitellään 5 vuoden välein ja lisäksi aina, kun maalipinta on niin kulunut, että teräspinta on näkyvässä. Töhryt peittomaalataan heti kun ne havaitaan. Mikäli maalipinta himmenee, väri haalistuu tai kun maalipinta on töhritty, on huoltotoimenpiteenä pesumaalaus. Pesumaalaus suoritetaan MaalausRYL 2012 mukaan pesumaalausmenetelmällä. Maalauksikäsitely tehdään spraymaalilla kalusteen sijaintipaikassa siirtämättä kalustetta. Maalina käytetään samaa maalia kuin mitä kalusteessa on aiemmin käytetty.

Maalausolosuhteet:

Maalattavan pinnan on oltava kuiva. Ilman lämpötilan on oltava vähintään +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Standardiolosuhteissa, +23 °C ja ilmankosteus 50 %, kuivumisaika on nopein.

Huoltotoimenpiteet:

Pintaviat poistetaan, jos ne heikentävät merkittävästi lujuutta, korroosionkestävyyttä tai ulkonäköä. Pintavikojen korjaamisesta hiomalla tai hitsaamalla on annettu tarkemmat ohjeet standardissa SFS-EN 10163-2.

Ruosteisten teräspintojen kunnostus:

- Ennen huoltomaalausta ruosteiset teräspinnat teräsharjataan asteeseen St2 (SFS-EN ISO 8501-1 mukaan) ja pohjamaalataan 2-komponenttisellä sinkkipölypohjamaalilla.
- Pienissä vaurioissa teräspinta puhdistetaan teräsharjaamalla tai hiomalla ja pohjamaalataan 1-komponenttisellä sinkkipölypohjamaalilla.

Hionta ja pölynpoisto tehdään jokaisen käsittelyn edellä, vaikka sitä ei olisi erikseen mainittu. Välihionta tehdään hiontapaperilla n:o 50. Valmiiksi hionta tehdään hiontapaperilla n:o 150.

Huoltomaalaus:

1. Käsiteltävät pinnat pestään pinnalle sopivalla pesuaineella.
2. Pesty pinnat huuhdotaan huolellisesti vedellä ja pinnat kuivataan hyvin.
3. Irtoava ja heikosti kiinni oleva maali poistetaan käsihiomakoneella ja hiontapöly poistetaan huolellisesti.
4. Pintakäsittely tehdään samalla käsittelyllä kuin mitä kalusteessa on aiemmin käytetty. Käsittely suoritetaan aineen valmistajan ohjeen mukaan. Värisävy on sama kuin tuotteessa oli alun perin.

Pesumaalaus:

1. Käsiteltävä alue pestään ja pintojen annetaan kuivua hyvin.
2. Pinta hiotaan kevyesti ja hiontapöly poistetaan huolellisesti.
3. Maali ruiskutetaan ohuina kerroksina hiotulle alueelle. Maalaus toistetaan, kunnes töhry tai kulunut pinta on peitossa.

RUOSTUMATTOMAN TERÄKSEN YLLÄPITO

Ylläpito-ohje koskee työmaalla tai kaupungin huoltotiloissa tehtäviä huoltokäsittelyjä.

Perushuolto 5 vuoden välein:

Asennuksessa ja ruuvien kiristyksessä on käytettävä ruostumattomasta teräksestä valmistettuja työkaluja. Jos käytetään hiiliteräksestä valmistettuja työkaluja, tulee työstössä syntyvä teräspöly pyyhkiä pois.

Ruosteiset metalliosat teräsharjataan tai hiotaan ja hiontapöly pyyhitään pois. Työkalujen tulee olla puhtaita. Samoilla työkaluilla ei saa työstää muita, epäpuhtaampia teräslaatuja.

Pesuhuolto 1 vuoden välein:

Ruostumattomat teräspinnat suositetaan pestäväksi kerran vuodessa neutraalilla tai heikosti emäksisellä pesuaineella ja vedellä. Pesun jälkeen pinta huuhdellaan ja kuivataan huolellisesti. Lian poistamisessa voidaan käyttää nailonista valmistettuja puhdistustyynyjä. Hiotut pinnat puhdistetaan hionnan suuntaisesti.

Puhdistuksessa ei saa käyttää hiiliteräksestä eikä raudasta valmistettuja hioma-aineita kuten hankausvillaa tai teräsharjoja.

KUUMASINKITYN TERÄKSEN YLLÄPITO

Ylläpito-ohje koskee työmaalla tai kaupungin huoltotiloissa tehtäviä huoltokäsittelyjä.

Ylläpito-ohje on sovellettu ohjeiden SILKO-2.351 ja SILKO-2.354, RT-ohjekortin RT 39-11037 sekä MaalausRYL 2012 mukaan. Pintakäsittelyn ulkonäköluokka peittomaalattulla pinnalla on Pu2.

Perushuolto 5 vuoden välein:

Asennuksessa ja ruuvien kiristyksessä on käytettävä kuumasinkitystä teräksestä valmistettuja työkaluja. Käytettävien työkalujen tulee olla puhtaita.

Ruostuneiden kohtien paikkamaalaus:

Jos pintaan on muodostunut isoja ruostuneita alueita (pinta-ala $\geq 50 \times 50$ mm²) puhdistetaan ruosteiset pinnat karkealla laikalla hiomalla tai teräsharjaamalla asteeseen St2 (SFS-EN ISO 8501-1 mukaan). Hiontapöly poistetaan huolellisesti. Puhdistettu alue pohjamaalataan välittömästi esikäsittelyn jälkeen maaliyhdistelmällä EPZn(R) 80/2. Pohjamaalikerroksen on oltava vähintään ympäröivän sinkkikerroksen paksuinen. Pohjamaalaus tehdään joko siveltimellä tai pienemmissä alueissa aerosolipullotetulla spray-tyyppisellä sinkkipölymaalilla. Pohjamaalin päälle maalataan pintamaali. Sinkkipölyn osuuden tulee olla vähintään 90 % kuiva-aineesta, jotta saadaan hyvä korroosionkestävyys. Maalin värisävyä tulee olla mahdollisimman lähellä sinkityn pinnan värisävyä.

Sinkityn teräspinnan huoltomaalaus:

1. Korjattavasta kohdasta poistetaan epäpuhtaudet sinkitylle pinnalle soveltuvalla pesuaineella.
2. Pesty pinnat huuhdotaan huolellisesti vedellä ja pinnat kuivataan hyvin.
3. Pinnat karhennetaan hiomalla ja puhdistetaan puhtaalla, pehmeällä harjalla tai imurilla. Vanhan sinkin on oltava hyvin kiinni alustassaan.
4. Maalaus tehdään joko sivelemällä tai ruiskuttamalla. Maalin värisävyä tulee olla mahdollisimman lähellä sinkityn pinnan värisävyä.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta valitaan siten, että käsitelty pinta ei likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Sinkityn teräspinnan huoltomaalauksessa pintamaalauksen värisävyä tulee olla mahdollisimman lähellä maalattun pinnan värisävyä.

PEITTOMAALATUN VALURAUDAN JA VALUALUMIININ YLLÄPITO

Ylläpito-ohje koskee työmaalla tai kaupungin huoltotiloissa tehtäviä huoltokäsittelyjä.

Ylläpito-ohje on sovellettu MaalausRYL 2012 mukaan. Pintakäsittelyn ulkonäköluokka on Pu2.

Perushuolto 5 vuoden välein:

Pinnat tulee tarkastaa vuosittain. Peittomaalatut pinnat huoltokäsitellään 5 vuoden välein ja lisäksi aina, kun maalipinta on niin kulunut, että metallipinta on näkyvässä. Töhryt peittomaalataan heti kun ne havaitaan. Mikäli maalipinta himmenee, väri haalistuu tai kun maalipinta on töhritty, on huoltotoimenpiteenä pesumaalaus. Pesumaalaus suoritetaan MaalausRYL 2012 mukaan pesumaalausmenetelmällä. Maalaukskäsittely tehdään spraymaalilla kalusteen sijaintipaikassa siirtämättä kalustetta. Maalina käytetään samaa maalia kuin mitä kalusteessa on aiemmin käytetty.

Pesuhuolto 1 vuoden välein:

Pinnat suositetaan pestäväksi kerran vuodessa neutraalilla tai heikosti emäksisellä pesuaineella ja vedellä. Pesun jälkeen pinta huuhdellaan ja kuivataan huolellisesti.

Maalausolosuhteet:

Maalattavan pinnan on oltava kuiva. Ilman lämpötilan on oltava vähintään +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Standardiolosuhteissa, +23 °C ja ilmankosteus 50 %, kuivumisaika on nopein.

Huoltotoimenpiteet:

Hionta ja pölynpoisto tehdään jokaisen käsittelyn edellä, vaikka sitä ei olisi erikseen mainittu. Välihionta tehdään hiontapaperilla n:o 280. Valmiiksihionta tehdään hiontapaperilla n:o 150.

Huoltomaalaus:

1. Käsiteltävät pinnat pestään. Pestyt pinnat huuhdotaan huolellisesti vedellä ja pinnat kuivataan hyvin.
2. Irtoava ja heikosti kiinni oleva maali poistetaan hiomakoneella.
3. Ruosteiset pinnat teräsharjataan asteeseen St2 ja pohjamaalataan sinkkipölypohjamaalilla.
4. Yli 5 mm kolot ja syvennykset tasoitetaan siloteaineella. Tasoitukset tehdään ympäröivän pinnan tasoon siten, etteivät silotetut kohdat erotu ympäröivästä pinnasta. Silotetta ei saa kerralla käyttää niin runsaasti, että silotekerros kuivuessaan alkaa halkeilla. Silote sävytetään samanlaiseksi kuin alusta.

Vanhan osan korjaus hitsausmenetelmällä:

Hitsiliisäainevalmistajan tuoteohjeiden mukaisesti. Huomioitava esilämmitys sekä jälkijähdytys sekä hitsattavan alueen puhtausmääritykset

Vanhan osan korjaus metallisilla polymeereillä nk. metallikitit:

Metallikittivalmistajan tuoteohjeiden mukaisesti.

5. Pintakäsittely tehdään samalla käsittelyllä kuin mitä kalusteessa on aiemmin käytetty. Käsittely suoritetaan aineen valmistajan ohjeen mukaan. Värisävy on sama kuin tuotteessa oli alun perin.

Pesumaalaus:

1. Pinta hiotaan kevyesti ja hiontapöly poistetaan huolellisesti.
2. Maali ruiskutetaan ohuina kerroksina hiotulle alueelle. Maalaus toistetaan, kunnes töhry tai kulunut pinta on peitossa.

LUONNONKIVITUOTTEIDEN YLLÄPITO

Huolto-ohje koskee työmaalla tai kaupungin huoltotiloissa tehtäviä huoltokäsittelyjä.

Perushuolto 5 vuoden välein:

1. Pinnat pestään miedolla saippuavedellä ja harjalla. Pestyt pinnat huuhdotaan huolellisesti vedellä ja pintojen annetaan kuivua hyvin.
2. Sammal poistetaan teräsharjalla. Hiontapöly tulee poistaa tarkasti ruoste-tahrojen välttämiseksi.
3. Pinnat käsitellään maalia ja graffiteja hylkivällä suoja-aineella.

BETONIPINNAN YLLÄPITO

Ylläpito-ohje koskee työmaalla tai kaupungin huoltotiloissa tehtäviä huoltokäsittelyjä.

Ylläpito-ohje on sovellettu RT-ohjekortin RT 82-10604 mukaan.

Perushuolto 5 vuoden välein:

1. Pinnat pestään miedolla saippuavedellä ja harjalla. Pestyt pinnat huuhdotaan huolellisesti vedellä ja pintojen annetaan kuivua hyvin.
2. Sammal poistetaan teräsharjalla. Hiontapöly tulee poistaa tarkasti ruoste-tahrojen välttämiseksi.
3. Pinnat käsitellään maalia ja graffiteja hylkivällä suoja-aineella.

Pintojen kemiallinen puhdistus:

Kalkkihärme, ruostetahrat, öljyt, rasvat, maalit ja pinttynyt orgaaninen kasvusto poistetaan kemiallisesti. Betonipinnan kemiallisessa puhdistuksesta on annettu tarkemmat ohjeet julkaisussa SILKO-2.251. Pintojen kemiallisessa puhdistuksessa noudatettavat työturvallisuutta ja ympäristönsuojelua koskevat ohjeet on annettu julkaisuissa SILKO-1.111 ja SILKO-1.112.

Halkeamien korjaus:

Halkeamat korjataan halkeamien imeytysaineella. Tarkemmat korjausohjeet on annettu julkaisussa SILKO-2.239.

Lohkeamien ja kolojen paikkaus:

Lohkeamat ja kolot paikataan säänkestävällä korjauslaastilla. Tarkemmat paikkausohjeet on annettu julkaisussa SILKO-2.231.